

TECHNICAL BOLTS

**MADE IN
QATAR**



2017

COMPANY PROFILE

Technical Bolts W.L.L. Fasteners Manufacturing Plant
A member of Q-Advice Group

TECHNICAL BOLTS

TECHNICAL BOLTS AT GLANCE

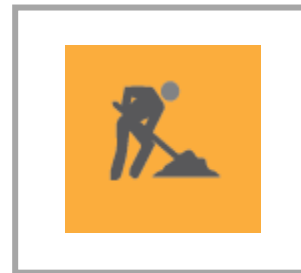
Technical Bolts was established in 2016, as a member of Q-Advice Group, to manufacture Made in Qatar fasteners.

“We believe that with the MENA Region’s exponential growth, in different market sectors, a localized supply chain is necessary for sustainable growth”

Industries



Oil and Gas



Construction



Railways

TECHNICAL BOLTS

PRODUCT LINE

We Make Studbolts



We Make Hex Bolts



Available in stock:

- Rail Fasteners
- Flanges
- Screws, Rivets and Bolts
- Various type of Nuts
- DTI
- Lock Washer
- Hardened Washers
- Machine parts
- Gasket
- U-bolts, J-bolts and L-Bolts
- Tie Rod Assemblies
- Rebar Couplers



TECHNICAL BOLTS

Rail Fastening Systems

We stock a complete range of track fasteners for the rail market.

Bolts and nuts are produced to BS, UIC and other rail standards.

Diameters range from M12 (½") to M36 (1½"), with lengths to suit many different applications.

Examples:

Sleeper Screws / Screw Spikes

Fishbolts

Holding Down Studs and Assemblies

Multi-groove Locking Pins and Collars

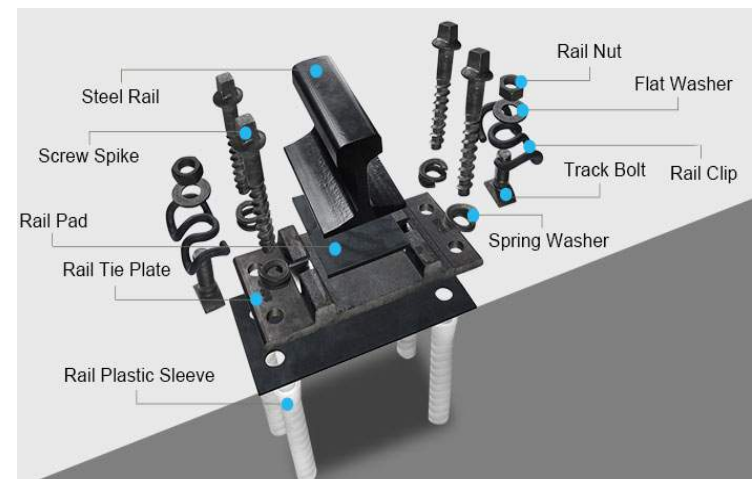
Elastic Fastening Systems

Rail Base Plates

Rail Joints

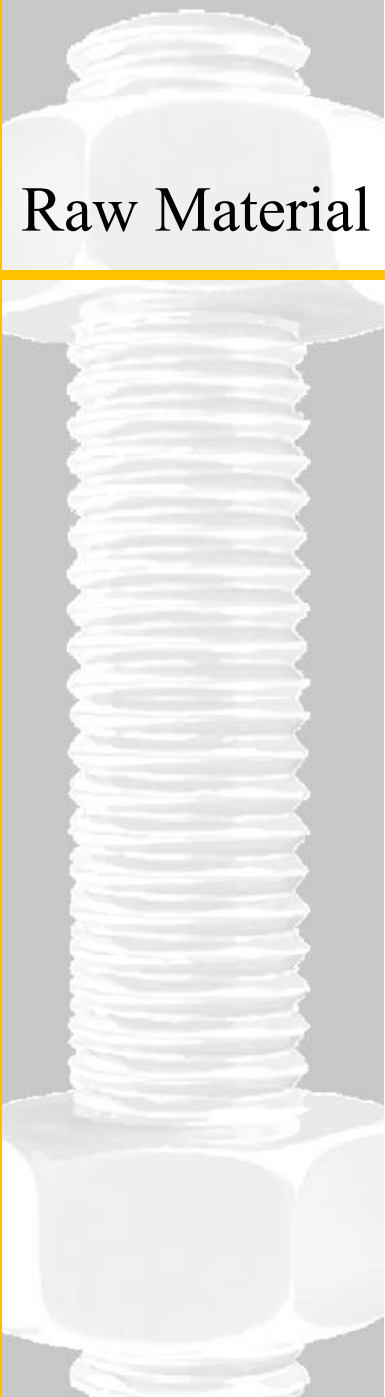
Rail Spikes

Rail Pads



TECHNICAL BOLTS

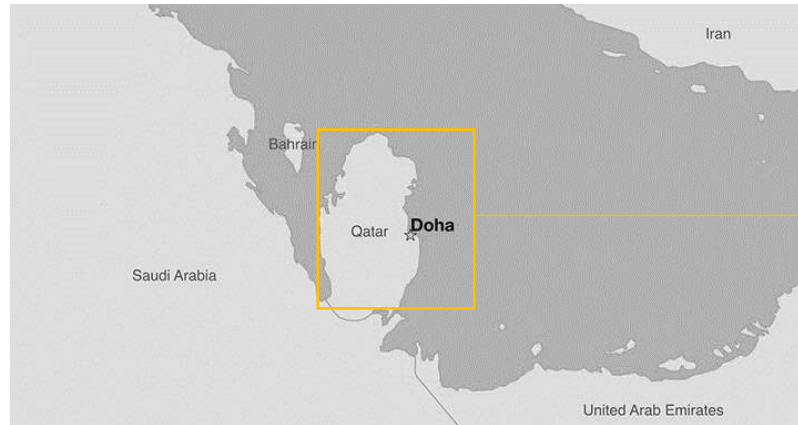
Raw Material Inventory



Carbon /Alloy Steels	Stainless Steels	Nickel Alloys / Duplex / Super Duplex	Coating
B7	303, 304, 321, 316	Inconel* 600 / 601 / 625 / 718	Hot Dip Galvanizing (HDG)
L7	A2/A4 – Gr 50, 70, 80	UNS S32760	PTFE (Xylan)
B7M	B8 Class 1 & 2	UNS S31803	Ceramic Coating
L7M	B8M Class 1 & 2	UNS 32205	Zinc Phosphate
B16	B8C, B8T	A453-660	Zinc Electroplating
42 CrMo4	B6		Zink Nickel
24 CrMo5			
20CrMoVTiB4			
Mild Steel			
8.8, 10.9, 12.9			
L43			
ASTM SA-540 GR B23			

TECHNICAL BOLTS

Applications



FOCUSED MARKET

Oil and Gas and heavy industries

- Capability to Manufacture 99% of requirements
- Custom made fasteners
- 1-2 days delivery

Construction, Civil works and Rail

- Manufacture and stock a wide range of construction fasteners
- In-house coating and testing
- Immediate availability for collection

Project Timeline

Currently in the construction phase of the facility, which is being built in the Doha New Industrial Area for Small and Medium Industries with a plot area of 11,601 m².

Construction Phase 1:

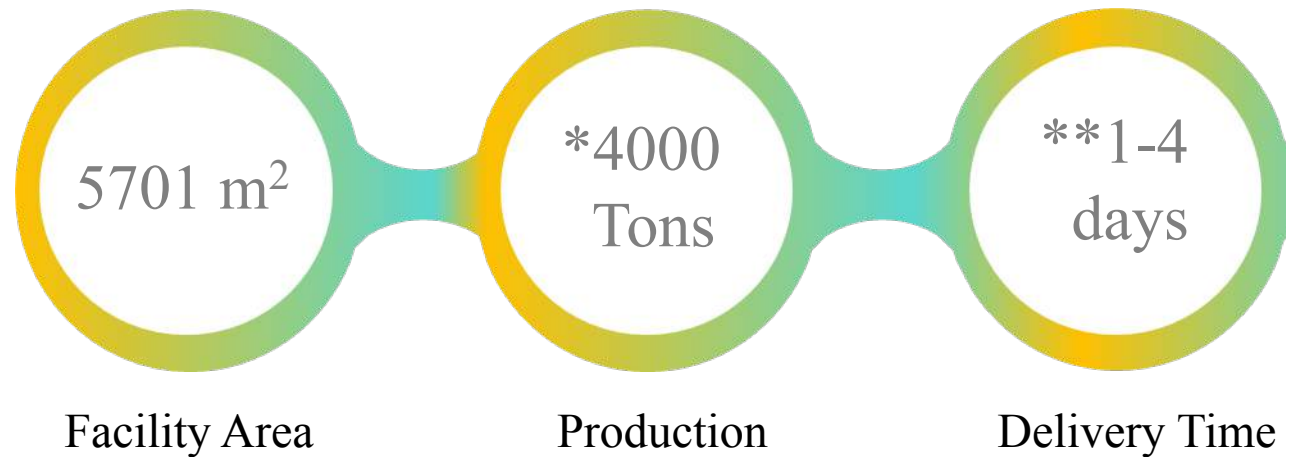
- Procurement Services
- In-house Quality Management

Construction Phase 2: (completed by July 2018)

- Comprehensive manufacturing
- Extended range of materials
- In-house Coating and Plating
- Modification and Custom fabrication

TECHNICAL BOLTS

PRODUCTION: IN NUMBERS



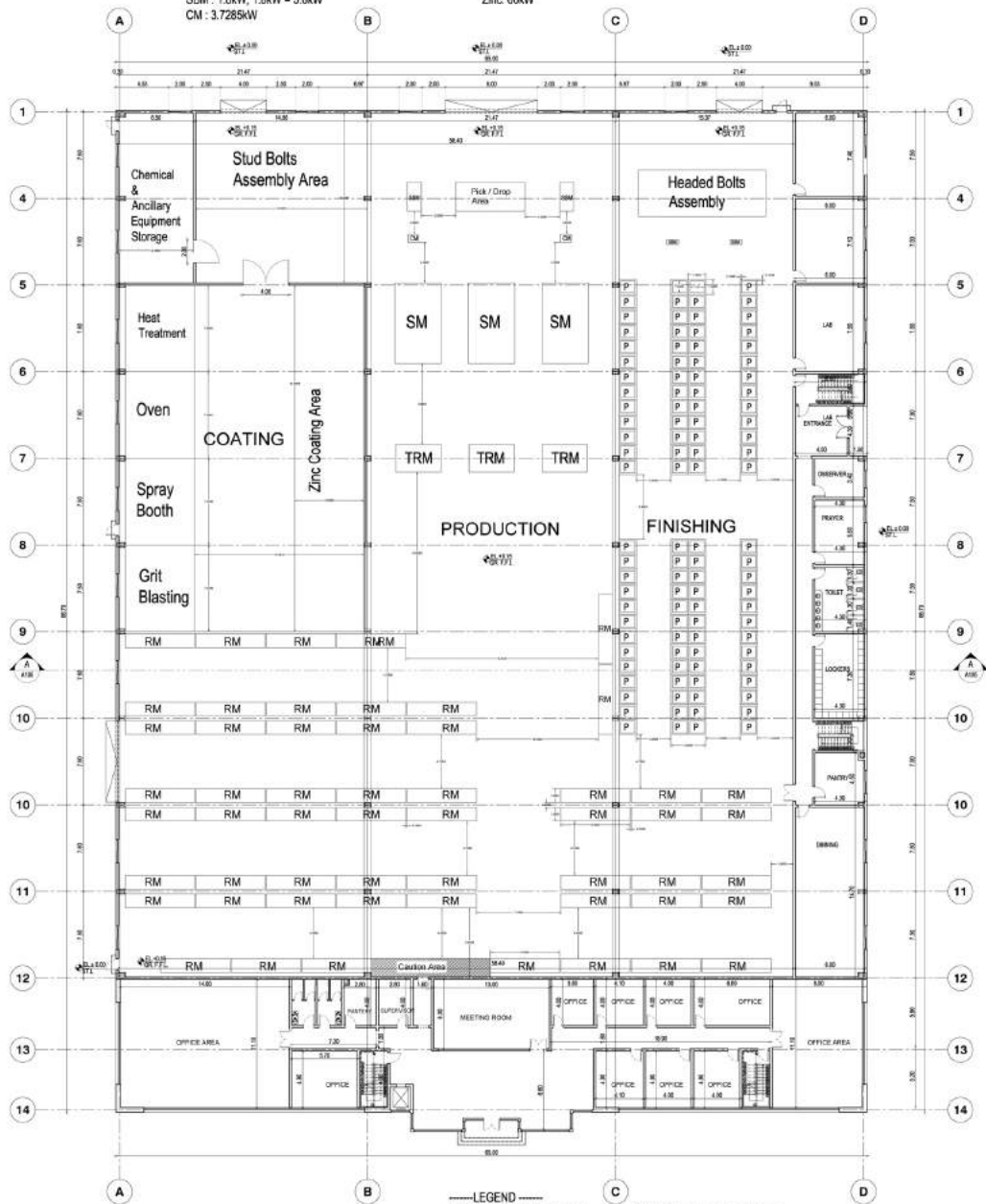
* Per year once phase II is complete

** For direct procurement only. Servicing Oil and Gas, Construction and Rail and Tunnelling Projects on Call-Off contract basis which delivery time may vary.

TECHNICAL BOLTS

Power Consumption
 TRM : 69 15kW, 30.6kW, 30.6kW = 130.35kW
 SM : 12.5kW, 12.5kW, 9.5kW = 34.5kW
 SBM : 1.8kW, 1.8kW = 3.6kW
 CM : 3.7285kW

Oven: 15kW
 Spray Booth: 3kW
 Zinc: 60kW



1 GROUND FLOOR PLAN
 1:100

- LEGEND —
- TRM - Thread Rolling Machine
 - SM - Sawing Machine
 - CM - Steel Stamping Machine
 - SSM - Steel Stamping Machine
 - SBM - Small Bandsaw Machine
 - RM - Raw Material
 - P - Finished and Semi-finished Product

Final Manufacturing Facility

TECHNICAL BOLTS

Advanced Enterprise Resource Planning System (ERP)

We utilize an advanced ERP 360 that will allow us to manage our stock, manufacture and deliver all your products Just in Time.

Benefits:

- Integrated Ecommerce Inventory Management
- High level of automation to minimize errors and increase efficiency
- Full traceability of materials and finished products



QUALITY ASSURANCE

Technical bolts commits itself to deliver high quality products by adapting international standards and abiding with local directives by authorities.

In which, an In house lab is present to accommodate the most rigorous of tests and analysis which are the following.

- Chemical composition test
- Tensile strength test
- Hardness test
- Charpy test
- Torsion Test
- Salt spray corrosion test
- Metrology test
- Testing coating thickness



TECHNICAL BOLTS

OFFICIAL DOCUMENTS


وزارة الاقتصاد والتجارة
Ministry of Economy and Commerce

Registration and Commercial Licenses Department

إدارة التسجيل وال تراخيص التجارية

مستخرج بعض بيانات السجل التجاري

2017/02/19



رقم التسجيل التجاري: 80383
الاسم التجاري: مصنع التقنية للبراغي
تاريخ انشاء السجل: 14/02/2018
النسبة المئوية: 1000
حالة السجل: قطر
عدد الفروع: 0

رقم التسجيل التجاري: 80383
الاسم التجاري: مصنع التقنية للبراغي
تاريخ انشاء السجل: 17/02/2016
النسبة المئوية: شركة ذات مسئولية محدودة
حالة السجل: قطر
عدد الفروع: 0

معلومات الاتصال:
أرقام الاتصال: +974

صندوق البريد:

المالك

الاسم	رقم الإثبات	رقم السجل	الجنسية	الحالة
الشيخ مشعل جبر محمد جبر آل ثاني	28063403366		قطر	نشط

التمدراء (المخولون بالتوقيع)

الاسم	رقم الإثبات	رقم السجل	الجنسية	الصفة (المنافذة)
الشيخ مشعل جبر محمد جبر آل ثاني	28063403366		قطر	()
محمد سامان	27404000013		السعودية	مدير (صلاحيات كاملة ومطلقة)



1 of 2
رقم السجل: 80383
غرفة قطر
QATAR CHAMBER

شهادة غرفة تجارة وصناعة قطر بان المنشأة المذكورة اعلاه سجلت لدينا
Qatar Chamber certifies that the above mentioned establishment has been registered


وزارة الاقتصاد والتجارة
Ministry of Economy and Commerce

Registration and Commercial Licenses Department

إدارة التسجيل وال تراخيص التجارية

مستخرج بعض بيانات السجل التجاري

الأشقة التجارية

الاسم النشاط	الرقم	اسم النشاط	الرقم
تجارة براغي وعلبي بخمائل، تجدية ومطامير	25991 02	تجارة براغي وعلبي بخمائل، تجدية ومطامير	25991 02



2 of 2
رقم السجل: 80383
غرفة قطر
QATAR CHAMBER

شهادة غرفة تجارة وصناعة قطر بان المنشأة المذكورة اعلاه سجلت لدينا
Qatar Chamber certifies that the above mentioned establishment has been registered

TECHNICAL BOLTS

OFFICIAL DOCUMENTS



دولة قطر
وزارة الطاقة والصناعة
إدارة التنمية الصناعية



تاريخ الترخيص: ٢٧ / ٦ / ٢٠١٦ م

رقم الترخيص: ٢٠١٦/١٤٤

ترخيص صناعي

اسم صاحب الترخيص :
يرخص للسادة/ مصنع التقنية للبراغي
الجنسية قطري
نسبة المساهمة %١٠٠
سجل تجاري رقم (٨٠٣٨٣) الصادر بتاريخ ٢٠١٦/٢/١٧ م .

اسم المشروع الصناعي : مصنع التقنية للبراغي .
الموقع : منطقة الصناعات الصغيرة والمتوسطة قسيمة رقم (٩٠٦٩) .
رقم النشاط : (٢٥٩٩١٠) .

المنتجات
براغي وبراغي بصواميل حديدية وحلقاتها
الطاقة الإنتاجية المرخصة سنويا
٤٠٠٠ طن

تاريخ الإنتهاء : ٢٦ / ٦ / ٢٠١٧ م .



إدارة التنمية الصناعية

ملاحظة: على المرخص له الالتزام بالشروط الواردة خلف هذا الترخيص .

TECHNICAL BOLTS

OFFICIAL DOCUMENTS

الرقم: المستمل: 68108/2016
التاريخ: 28/3/2016

وزارة البلدية والبيئة
MINISTRY OF MUNICIPALITY
AND ENVIRONMENT



رقم التصريح
EP-16/260
رقم الملف
EP-16/268

تصريح بيئي

الرقم المميز
EP-5301/16

اسم المنشأة/المشروع/النشاط
مصنع التفتيش للبراغي

اسم صاحب التصريح
التبج مشعل جبر محمد جبر آل ثاني

العنوان
منطقة المصانع المتوسطة والصغيرة معبر محلات

نوع الترخيص الإداري
وزارة الطاقة والصناعة

تاريخ الإصدار
28/03/2016

تاريخ الانتهاء
27/03/2017

رمز النشاط	اسم النشاط	المنتج
28991	صناعة مشابك تثبيت معنوية مثل المسامير والدينيس والمسامير والمخالفات والبراغي	إنتاج براغي وبراغي تصاميم جديدة وحالتها

أحمد عبد الكريم الأبراهيم

مدير إدارة التقييم البيئي

نسخة في
مكتب المركز المساعد لشؤون البيئة
بإدارة المسؤولة
إدارة الحماية والتأهيل البيئي

TECHNICAL BOLTS

CLIENTELE



EVERSENDI



JV

TECHNICAL BOLTS

CLIENTELE



Client

Qatar Shell – Pearl
GTL Project – Various
types of Stud Bolts
and Headed bolts

Material

B7, B7M, L7, L7M,
B8(CL1, 2), B8M (CL1,
2), SS316, SS316L,
SS304, Inconel 625,
SS A4-70, Gr 8.8,
10.9,

Sizes

Metric: M10 -
M100

Imperial: ½” up to
3”

Finishing

HDG, Black Oxide,
Zinc plating,
Xylan/PTFE
coating, Nickle
plating

TECHNICAL BOLTS

CLIENTELE



Client

Rasgas Company
Limited– Heavy Hex
Bolts, Stud Bolts

Material

B8M Cl1, B8M Cl2,
B7M

Sizes

½" up to 1-5/8"

Finishing

Xylan (PTFE),
Ceramic filled
PTFE

TECHNICAL BOLTS

CLIENTELE



Client

Qatar Chemical
Company (Q-Chem) –
Stud Bolts

Material

L7, B7

Sizes

1/4" up to 2"

Finishing

Zinc, Xylan (PTFE)

TECHNICAL BOLTS

CLIENTELE

EVERSENDAI



Client

Material

Sizes

Finishing

Eversendai – Various
Projects – Headed
Bolt Assemblies

Grade 8.8 and 10.9

M36 – 10.9
M30 – 8.8 and 10.9
M24 – 8.8 and 10.9
M20 – 8.8 and 10.9
M16 - 8.8 and 10.9
M12 – 8.8
M30 – DTIs Gr 10.9

HDG and self-
colour

TECHNICAL BOLTS

CLIENTELE



Client

FCC/Petroserve JV -
Lusail Pedestrian
Bridges Project –
Anchor Studs

Material

A4-80

Sizes

M30x1050
M36x1825

Finishing

Self-colour

TECHNICAL BOLTS

T: +974 4493 6647

F: +974 4487 4345

E: sales@technicalbolts.com.qa

W.: www.technicalbolts.com.qa

Head Office: 46th Floor, Office 4604,
Palm Tower B, West Bay, PO Box
10210, Doha, Qatar

Plant: Plot no. 9069, Red Sector, New
Industrial Area, State of Qatar